



Veda Rosca

PS65 • PS67 • HP45

Dados Técnicos

Janeiro de 2009

Descrição do Produto Os Veda Rosca da 3M™ são selantes anaeróbicos mono componentes que curam e vedam tubos e conexões hidráulicas e pneumáticas para suportar temperaturas e pressões elevadas.

Características Específicas

- O Veda Rosca PS65 é um selante pastoso de uso geral, com torque de desmontagem de baixo para médio. É formulado para travar e selar rosca reta e cônica de média para grossa em tubos com diâmetro de aproximadamente 5/8" a 3". Utilizado em aplicações que requerem fácil desmontagem.
- O Veda Rosca PS67 é um selante pastoso de cura rápida, de baixo torque de desmontagem, para temperaturas elevadas, com baixo torque de desmontagem para conexões metálicas em aplicações tais como vasos de pressão, compressores de ar, sistemas hidráulicos e pneumáticos. Funciona em superfícies inativas (como aço inoxidável), e proporciona vedação para baixa pressão quase instantânea. Vedação para alta pressão é obtida depois que o adesivo estiver totalmente curado.
- O Veda Rosca HP45 é um selante líquido com baixo torque de desmontagem, de viscosidade média para a maioria das conexões de sistemas hidráulicos e pneumáticos. Possui excelente resistência a solventes.

Propriedades Típicas do Composto Não Curado

Nota: Estas informações e dados técnicos são representativos ou típicos e não devem ser utilizados para fins de especificação.

	Veda Rosca		
	PS65	PS67	HP45
Cor	Branco	Branco	Púrpura
Resistência ao torque	Baixa - Média	Baixa	Baixa
Base	Dimetacrilato	Dimetacrilato	Dimetacrilato
Aparência	Pasta	Pasta	Líquido
Viscosidade (cP)	150,000 -450,000 ¹	350,000 -900,000 ¹	12,000 -16,000 ²

3M

Veda Rosca

PS65 • PS67 • HP45

	Veda Rosca		
	PS65	PS67	HP45
Resistência para Manuseio	2 horas	15 – 30 minutos	4 horas
Resistência para Manuseio com ativador (min)	< 10	< 10	< 30
Tempo total de cura (h)	24	24	24

¹ Brookfield RVT 'T'- pino D @ 2.5 rpm e 25°C.

² Brookfield RVT pino #3 @ 2.5 rpm e 25°C.

Propriedades Típicas do Composto Curado

Nota: Estas informações e dados técnicos são representativos ou típicos e não devem ser utilizados para fins de especificação.

	Veda Roscas		
	PS65	PS67	HP45
Cor	Branco	Branco	Púrpura
Diâmetro Máximo do Tubo	3"	3"	2"
Torque para desmontagem (pol.lb) ⁴	18 - 70	18 - 35	8 - 24
Faixa de temperatura °C (°F)	-54 a 150 (-65 a 300)	-54 a 200 (-65 a 400)	-54 a 150 (-65 a 300)

⁴ Referência ISO 10964.

3M

Veda Rosca

PS65 • PS67 • HP45

Informações sobre Manuseio

Instruções de Uso

Não recomendado para uso com a maioria dos plásticos devido ao potencial para causar trincas em partes plásticas. Também não recomendado para uso em tubulações que contenham oxigênio puro ou ambientes ricos em oxigênio, cloretos ou substâncias fortemente oxidantes.

Montagem

1. Assegure que as peças estejam limpas, secas e sem óleo, graxa e sujeira. Para obter melhor desempenho limpar e secar as partes com o solvente ou Ativador de Anaeróbicos 3M (o Ativador de Anaeróbicos pode ser utilizado para melhorar o desempenho em superfícies inativas e também para acelerar a cura em superfícies ativas).
2. Utilize sempre o ativador se não estiver certo sobre o tipo de superfície. Consultar mais informações na seção Atividade da Superfície do Material e Velocidade de Cura (abaixo).
3. Aplique o selante no segundo e terceiro filetes da rosca (não no primeiro filete) do conector macho para evitar que selante não curado entre no sistema. (No entanto, se selante não curado entrar na tubulação, não será curado ou causará bloqueio, e pode ser lavado). Evite tocar a superfície metálica com a ponta da embalagem, pois os íons metálicos podem reagir com o selante e podem eventualmente entupir a ponta da embalagem.
4. Espalhe o selante uniformemente ao redor do conector macho
5. Monte as peças e aperte conforme requerido.
6. Deixe os conjuntos em repouso o tempo suficiente para atingir resistência de manuseio ou para cura total antes de processo posterior ou testes.


Desmontagem

1. Solte ou remova com ferramentas manuais normais.
2. Se não conseguir soltar peças bem presas com ferramentas manuais, aplique calor na região localizada (aproximadamente 250°C) das partes coladas, e desmonte enquanto as peças ainda estiverem quentes. Tome muito cuidado ao lidar com fontes de calor (p.ex. sopradores térmicos, queimadores com chama, etc).

Atividade da Superfície do Material e Velocidade de Cura

Ativa (Rápida)

Inativa (Lenta)


- 
- | | |
|----------------------|----------------------|
| • Latão | • Alumínio Anodizado |
| • Bronze | • Cádmió |
| • Alumínio Comercial | • Oxidação preta |
| • Cobre | • Aço Galvanizado |
| • Ferro | • Ouro |
| • Kovar® | • Inconel® |
| • Manganês | • Magnésio |
| • Monel® | • Aço Magnetita |
| • Níquel | • Peças revestidas |
| | • Alumínio puro |
| | • Prata |
| | • Aço Inoxidável |
| | • Zinco |
-

3M

Veda Rosca

PS65 • PS67 • HP45

Armazenagem	Armazenar o produto em local fresco, seco e sem incidência direta da luz solar.
Validade	Os Veda Rosca 3M têm prazo de validade de doze meses quando armazenados de 16° a 27°C em seus recipientes originais e fechados.
Informações sobre Segurança	Consultar o Rótulo do Produto e a Ficha de Informação sobre Segurança do Produto para obter mais informações sobre saúde e segurança antes de utilizar este produto. Para obter informações adicionais sobre saúde e segurança ligue para 0800-0132333 ou (19)3838-7000.
Uso do produto	Todas as afirmações, informações técnicas e recomendações deste documentam baseiam-se em ensaios e experiências realizados nos laboratórios 3M e por isso consideramos confiáveis. No entanto, muitos fatores, fora do controle da 3M, podem afetar o uso e o desempenho dos produtos 3M numa aplicação específica, inclusive as condições de uso do produto, o momento e as condições ambientais em que o produto pode ser submetido. Uma que vez que estes fatores são do conhecimento e controle exclusivos do usuário, é essencial que o usuário avalie o produto 3M e determine se este é adequado para sua necessidade específica e/ou para o método de aplicação utilizado.
Garantia e Limitação da Ação	Salvo especificação contrária descrita na literatura 3M sobre o produto, insertos de embalagem ou embalagem individual do produto, a 3M garante que todo produto 3M atende as especificações aplicáveis no momento do embarque na 3M. Produtos individuais podem ter garantias adicionais ou diferentes estabelecidas na literatura do produto, insertos de embalagem ou embalagem individual do produto. A 3M NÃO OFERECE OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUSIVE, MAS NÃO LIMITADAS A QUAISQUER GARANTIAS DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO A UM USO ESPECÍFICO OU QUALQUER GARANTIA RESULTANTE DE PROCESSO, COSTUME OU USO COMERCIAL O usuário é responsável por determinar se o produto 3M é adequado a uma finalidade específica e método de aplicação. Caso se comprove que, dentro do período de garantia que o produto está defeituoso, a única obrigação da 3M e do vendedor será, conforme conveniência da 3M, será a de reembolsar o preço de aquisição ou substituir o aplicador defeituoso.
Limitação da Responsabilidade	Exceto quando proibido por lei, a 3M e o vendedor não serão responsabilizados por quaisquer perdas ou danos decorrentes do produto 3M sejam diretos, indiretos, especiais, incidentais, ou conseqüentes independentemente da teoria legal alegada, contrato, negligência ou responsabilidade estrita.



Este produto foi fabricado sob um sistema da qualidade registrada conforme as normas ISO 9001:2000.



Divisão de Fitas e Adesivos Industriais
3M do Brasil Ltda.
Via Anhanguera Km 110
13181-900 – Sumaré - SP)
Home Page: www.3M.com.br

Centro de Relacionamento com o Cliente
Linha Aberta 3M: 0800-0132333
e-mail: faleconosco@3M.com

Consulte o Serviço Técnico
Fone (19) 3838-6629 / 7592
Fax (19) 3838-6892